

可编程直流伺服电机驱动器

一、概述

可编程直流伺服驱动器用简单的 9 条指令完成电机的精确控制，它可以控制 2 个光藕信号输入、2 个继电器输出,可视化编程，使用方便，操作简单。

二、编程指令

1、【正转】-----指令格式： 正转 ： 00000000

说明：前面为指令，后面为正转的点数。

例如：正转 ： 00001024

编码器为 512 线的电机转半圈。

2、【反转】-----指令格式： 反转 ： 00000000

说明：前面为指令，后面为反转的点数。

例如：反转 ： 00002048

编码器为 512 线的电机转 1 圈。

3、【1#继电器】-----指令格式： 1#继电器： 开/关

说明：可以控制 1#继电器打开/关闭

4、【2#继电器】-----指令格式： 2#继电器： 开/关

说明：可以控制 2#继电器打开/关闭

5、【1#输入】-----指令格式： 1#输入有效

说明：可等待 1#输入信号是否有效，如果没有信号就一直等待。

6、【2#输入】-----指令格式： 2#输入有效

说明：可等待 2#输入信号是否有效，如果没有信号就一直等待。

7、【延时】-----指令格式： 00 分 00 秒

说明：可以设定延时等待时间，最大为 59 分 59 秒

8、【循环】-----指令格式：循环

说明：可以重复从第一条指令执行。

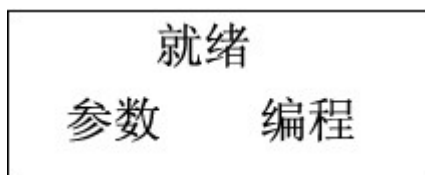
9、【结束】-----指令格式：结束

说明：编程完成的最后一条指令。

注意：此驱动器最多可以编 99 条指令。一共 9 条指令，可以通过选择的方法进行编程。

三、具体操作

1、上电后液晶屏显示为：



此时为就绪状态,这时的 4 个按键的功能定义为：

【 ADD 】 按键：手动正转

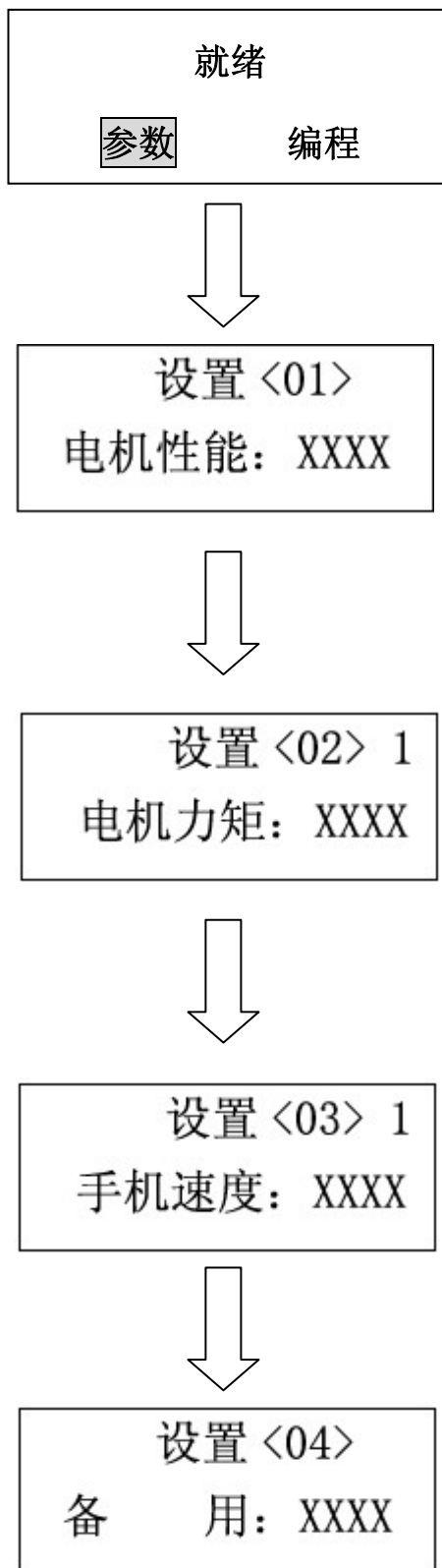
【 DEC 】 按键：手动反转

【 TEST】 按键：执行编程后的指令。

【 SET 】 按键：选择不同的项，在 就绪---参数---编程之间进行移动，选好

后按一下【TEST】键就可以进行相关设置。

2、 进入参数设置（共有 4 个参数），液晶显示：



此时为就绪状态,这时的 4 个按键的功能定义为:

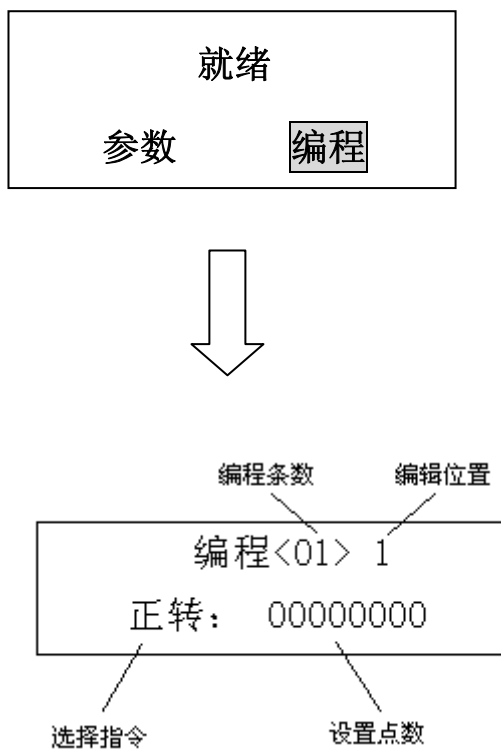
【ADD】 按键：对第一项的数据进行修改时加 1

【DEC】 按键：对第一项的数据进行修改时减 1

【TEST】 按键：设置完成后进行下一个参数的编辑。对每一项参数逐个设定。

【SET】 按键：选好要设置的参数后，进行位选择，每按一下光标在相应的位置进行闪动，第一行的最后个数显示为当前的位置数。

3、进入编程后液晶屏显示为：



此时为编程状态,这时的 4 个按键的功能定义为：

在没有按下**【SET】**键时为选择指令状态。这时可以通过 ADD / DEC 进行选择指令，如果有要编辑的数据，可以按下 SET 键此时光标出现，编辑位置也出现，这时的键 定义为：

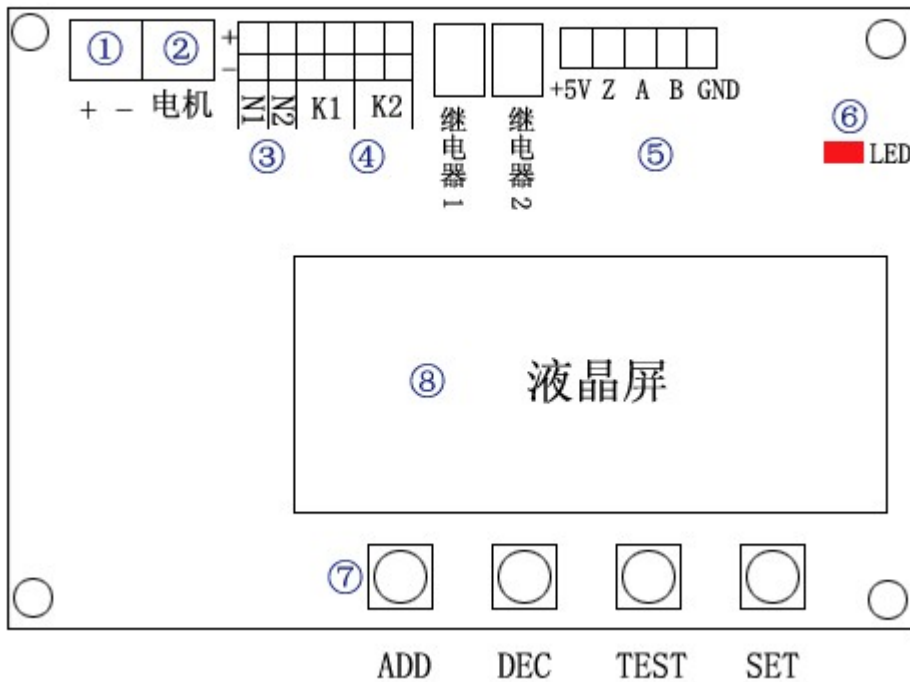
【ADD】 按键：对第一项的数据进行修改时加 1；

【DEC】 按键：对第一项的数据进行修改时减 1；

【TEST】 按键：编辑完成后进行下一条程序的编辑，直到出现结束指令为结束。

【SET】 按键：选好要设置的指令后，进行位选择，每按一下光标在相应的位置进行闪动，第一行的最后个数显示为当前的位置数。

四、板上相关说明



①POWER ----- 直流 24V 电源输入。

②MOTOR ----- 直流伺服电机输出。

③(N1, N2)-----2 个光藕信号的输入端 ，“+” 接 24V，“-” 接 GND
(可选操作，控制板输入端默认不带 2 个光藕信号的输入端)

④(K1, K2)-----2 个继电器的输出端(输出闭合信号)。

⑤直流伺服电机编码器。

+5V-----表示编码器电源正极；

A-----编码器 A 相；

B-----编码器 B 相；

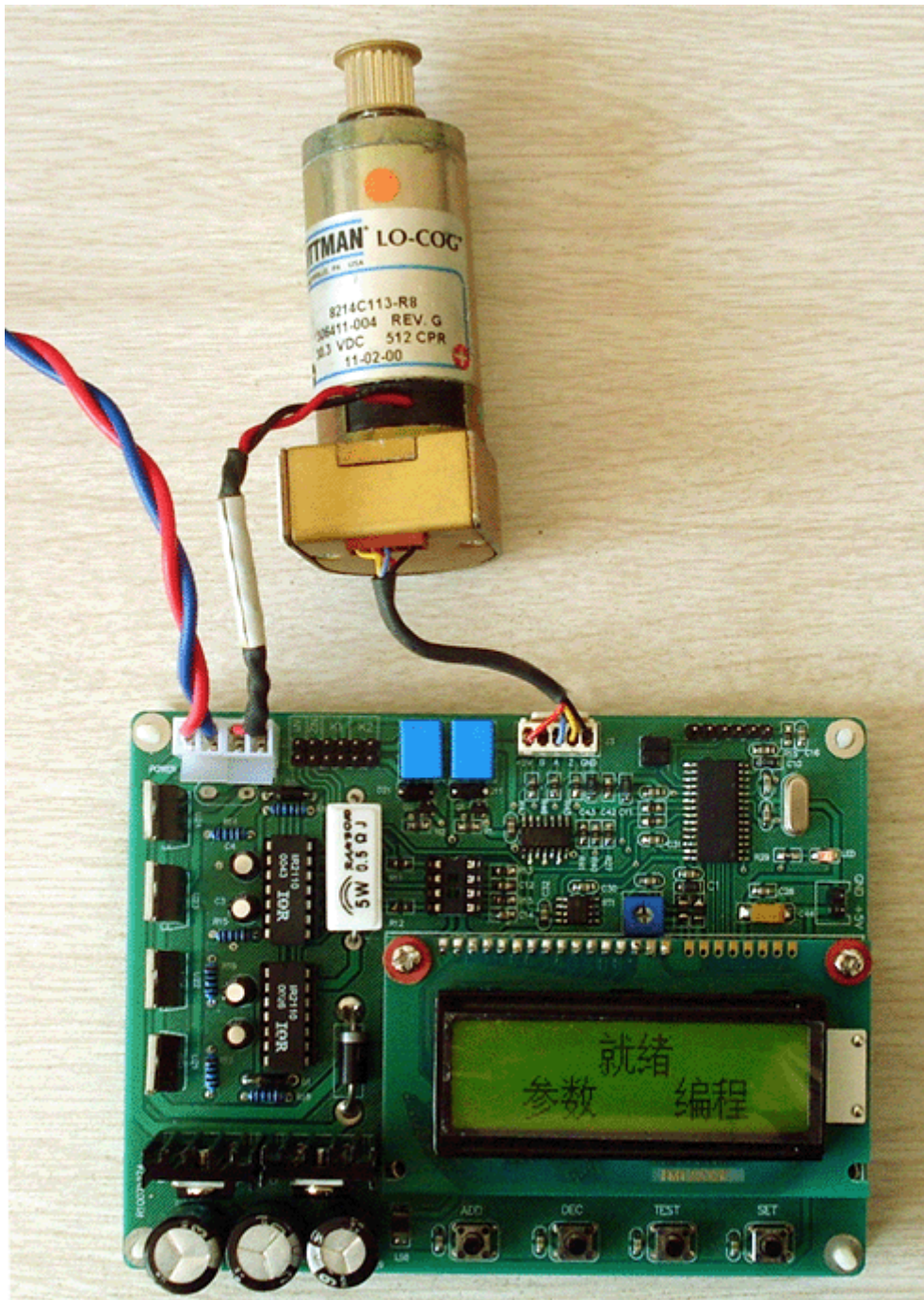
GND-----编码器电源地。

⑥LED-----电源指示灯。

⑦ADD, DEC, TEST, SET 表示操作按钮。

⑧液晶屏，显示当前的操作和设置。

五. 接线实例图



六. 技术指标


- 9 条编程命令;
- 最多指令可达 99 条;
- 汉字的液晶屏显示, 操作方便, 易懂;
- 直流伺服电机的最大输出电流 3A ;
- 直流电压范围 24V(典型值);
- 使用环境

场合: 尽量避免粉尘、油雾及腐蚀性气体




冷却方式: 自然冷却或强制风冷

七. 编程实例

例: 以 512 线的直流伺服电机为例。

直流伺服电机需要正转 10 转后  停止 5 秒的时间  再反转 20 转后



结束  继电器 1#关闭  正转 10 转后  继电器 1#打开

编程如下: 控制板上电后进入到编程状态

编程 <01>
正转：00020480



编程 <02>
延时：00 分 05 秒



编程 <03>
反转：00040960



编程 <04>
1# 继电器：打开



编程 <05>
正转：00020480



编程 <06>
1# 继电器：关闭



编程 <07>
结束

按【TEST】按钮运行，便可以观察刚才所设置的程序。

八. 产品外观图

